

MOLDA MC6

Céramique

DESCRIPTION DU PRODUIT

Molda MC6 est un plâtre formulé utilisé en céramique pour la production de moules de travail pour le coulage en vaisselle. Ce produit est particulièrement adapté à un double coulage quotidien. Ce produit peut également être utilisé pour la production de moules de calibrage creux et bosse, en art et décoration pour le coulage de figurines nécessitant une haute résistance et une faible expansion, ainsi que pour le modelage.

AVANTAGES DU PRODUIT

- + Conçu pour le coulage et le calibrage en vaisselle
- + Plâtre multicoulage, durée de vie du moule et absorption améliorées
- + Expansion contrôlée

AUTRES MARCHÉS

Staff et Plâtre Décoratif

APPLICATION

Arts De La Table, Artistique

INFORMATIONS TECHNIQUES

Taux de gâchage	
Rapport plâtre/eau (en masse)	1.55:1
Rapport eau/plâtre (en masse)	65%
Taux de gâchage mesuré en plâtre/eau (en masse)	100/65
Caractéristiques chimiques	
Nom chimique	Sulfate de calcium hémihydrate
Composition chimique	CaSO ₄ .1/2H ₂ O
Pureté minimale en gypse (%)	95
Couleur	Blanc
Paramètres de prise	
Fluidité anneau Vicat (cm)	20.5
Début de prise (mn)	9.5
Fin de prise (mn)	15.5
Expansion linéaire (%)	≤ 0.20
Comportement mécanique	
Résistance à la flexion (MPa)	6
Dureté Brinell (MPa)	30
Résistance à la compression à sec (Mpa)	13
Propriétés physiques	
Analyse granulométrique (refus en %)	≤ 2.00 % at 100 µm
Densité non tassée (kg/m ³)	650

Les caractéristiques techniques ne sont données qu'à titre d'information. Pour plus de détails, veuillez contacter directement Saint-Gobain Formula.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Le rapport plâtre/eau recommandé se situe entre 1,40/1 et 1,60/1, avec un temps de mélange d'environ 2 à 4 minutes en fonction du volume de la gâchée.

Les ustensiles de mélange doivent toujours être propres et exempts de plâtre pris. Il convient de correctement doser et mélanger le plâtre et l'eau afin d'obtenir des résultats cohérents. Saupoudrez lentement la quantité pesée de plâtre dans le volume d'eau mesuré et laissez-le mouiller. Ne pas mélanger deux gâchées de plâtres différentes.

Les modifications du rapport plâtre/eau affecteront les performances du produit, en particulier le temps de prise, la résistance mécanique et la capacité d'absorption.

PACKAGING ET DATE LIMITE D'UTILISATION

	Packaging Disponible	Date limite d'utilisation (mois)
Sac	25 kg	12 mois

Lorsque le produit est stocké dans un local sec, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine, sa date limite d'utilisation est à compter à partir de la date de fabrication imprimée sur chaque sac. Cette date limite d'utilisation dépend du type de conditionnement. La mention DLU (Date Limite d'Utilisation), suivie de la date correspondante, sera indiquée sur chaque sac pour les produits ayant une date de péremption définie applicable.

STOCKAGE

Les produits à base de plâtre sont déconseillés pour toute utilisation extérieure et dans tous les cas s'ils sont exposés aux intempéries ou à une humidité excessive.

L'absorption d'humidité peut altérer les propriétés physiques des plâtres, y compris la diminution de leur caractéristiques mécaniques après la prise ainsi que l'allongement du temps de prise. Les gypses peuvent être affectés par l'absorption d'humidité et leurs propriétés physiques peuvent en être altérées.

Les sacs ouverts ou partiellement utilisés doivent être soigneusement pliés et fermés afin de protéger le produit entre chaque utilisation. Chaque sac est daté et une gestion des stocks doit être effectuée afin que le produit le plus ancien soit utilisé en premier.

CERTIFICATION



DOP n° PEM 702

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Les fiches de données de sécurité des plâtres et gypses de Saint-Gobain-Formula sont disponibles pour tous les produits et peuvent être obtenues directement sur notre site Web dans les sections [Products](#) et [Documentation](#). Saint-Gobain Formula décline toute responsabilité en cas de blessure corporelle ou de perte de biens ou de dommages causés à ces biens en cas de mauvaise utilisation du produit.

NOTIFICATION

Les taux de gâchage indiqués sont ceux utilisés dans le cadre des méthodes de test standard de Saint-Gobain Formula et ne sont pas nécessairement ceux utilisés dans la pratique. La consistance exacte à utiliser devra être ajustée en fonction de chaque application. Les modifications du rapport plâtre/eau affecteront les performances du produit, en particulier le temps de prise et les résistances mécaniques. Sauf mention contraire, les méthodes de test standard de Saint-Gobain Formula sont applicables. Veuillez contacter directement Saint-Gobain Formula pour obtenir une copie de la méthode de test.

Ce document annule et remplace tout document antérieur. Toutes les informations sont fournies de bonne foi et peuvent être soumises à des modifications. Il est recommandé de contacter Saint-Gobain Formula en cas de doute sur le contenu ou la validité de ce document.

CONTACT

Pour toute information, veuillez vous rendre sur notre site Web
www.saintgobainformula.com



*Service
Commercial*



Documentation



*Informations
techniques*



*Informations
globales*