

Keradur 4000P

Description du Produit

KERADUR 4000P est un plâtre semihydrate ($\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$) adjuvanté, de couleur rose, produit à partir de gypse naturel.

Applications

Ce produit est utilisé dans l'industrie céramique, pour la production de moules de pressage destinés à la technique Ram Process.

Caractéristiques Techniques

Les caractéristiques techniques ne sont données qu'à titre d'information. Pour plus de détails, contactez directement BPB Formula.

Caractéristiques

au rapport plâtre / eau de 3,03:1(en poids) :

Etallement (anneau Vicat)	de 20 à 25 cm
Temps de prise (couteau)	de 19 à 24 min
Résistance à la compression (à sec) :	43,4 MN/m ²
Résistance à la flexion (à sec) :	10,8 MN/m ²
Dureté Brinell (à sec) :	144 MN/m ²
Volume poreux :	23,0 %
Analyse granulométrique par tamisage :	
Tamis	Refus (en poids)
> 200 microns	max. 0,04 %

Ce plâtre est adaptable aux utilisations spécifiques des clients.

Sauf indication contraire, les méthodes d'essai standard de BPB Formula s'appliquent. Pour obtenir une copie des méthodes d'essai utilisées, veuillez contacter directement BPB Formula.

Les rapports plâtre / eau mentionnés sont ceux utilisés dans les méthodes d'essai standard BPB Formula, et pas nécessairement ceux utilisés dans la pratique. La consistance d'emploi devra être ajustée en fonction de l'application spécifique.

La modification du rapport plâtre / eau aura des conséquences sur les performances du produit, principalement sur le temps de prise et sur les propriétés mécaniques.

Le rapport plâtre / eau conseillé est de 2,8 : 1 à 3,0 : 1.

Procédure de mise en œuvre :

Les températures du plâtre et de l'eau doivent être aussi semblables que possible lors de la mise en œuvre (entre 15 °C et 20 °C), car les températures du plâtre et de l'eau influent sur la prise.

Saupoudrer le plâtre d'une façon régulière sur la surface de l'eau, puis laisser reposer environ 2 minutes pour permettre le mouillage de la poudre. En fonction de la vitesse du mélangeur et de la quantité mise en œuvre, le temps de gâchage conseillé est de 6 à 12 minutes. Pour réduire l'air occlus dans le mélange, effectuer le gâchage sous vide.

Prendre la température du mélange à la fin du gâchage.

Après la coulée de la pâte dans le moule, placer un thermomètre dans le plâtre. Lorsque la température a augmenté de 6 °C à 8 °C, la mise en pression d'air peut être déclenchée. La pression doit être augmentée à raison de 1/2 bar toutes les trente secondes. Lorsque la pression de 5 bar est atteinte, laisser sous pression jusqu'à ce que le moule soit sec, soit pendant au moins trente minutes.

Il est possible d'arrêter la pression d'air lorsque des zones sèches sont visibles sur la surface. Laisser durcir le moule pendant au moins douze heures..

Les produits à base de plâtre sont déconseillés pour toute utilisation extérieure et dans tous les cas s'ils sont exposés aux intempéries ou à une humidité excessive.

Stocké dans un local au sec, ce produit aura une durée de conservation de six mois à compter de la date de fabrication indiquée sur chaque sac.

Keradur 4000P

La fixation d'humidité peut entraîner des modifications des propriétés physiques, par exemple, la réduction des propriétés mécaniques du plâtre et l'allongement du temps de prise.

Pour protéger le produit pendant son utilisation, les sacs ouverts ou partiellement utilisés devront être soigneusement repliés et fermés.

Chaque sac est daté et la rotation des stocks devra permettre l'utilisation des produits les plus anciens en priorité.

Pour plus d'information technique ou de conseils relatifs à un produit BPB Formula, contactez directement nos services.

Informations Complémentaires

Sauf indication contraire, les plâtres et les gypses BPB Formula sont disponibles en sacs papier de 25 kg, 35 kg, 40 kg ou 50 kg, suivant l'usine de production. D'autres conditionnements comme le big bag ou le vrac peuvent aussi être envisagés. Seules les conditions de ventes BPB Formula sont applicables. Des copies de ces conditions peuvent être fournies sur demande.

Nous déclinons toute responsabilité en cas de blessure de personnes physiques, de perte ou dommages de biens dus à une utilisation inappropriée de notre produit. Toutes les informations ont été communiquées de bonne foi mais certaines de celles-ci pourraient être soumises à des modifications.

Tout manuel ou document d'information fourni avec le produit ou acheté indépendamment est à jour au moment de la livraison ou de l'achat mais peut être mis à jour ultérieurement. Si l'utilisateur du produit n'est pas sûr du contenu ou de la validité des informations contenues dans le manuel ou d'autres documents se rapportant au produit, il peut contacter BPB Formula.

Informations

Pour de plus amples informations techniques ou en rapport avec l'hygiène et la sécurité, veuillez contacter:

Adresses	Grande Bretagne	France	Allemagne	Espagne	Roumanie
	BPB Formula Newark Works Bowbridge Lane Nottinghamshire NG24 3BZ	BPB Formula 34, avenue Franklin Roosevelt 92282 Suresnes Cedex	BPB Formula GmbH Kutzhütte D-37455 Walkenried	BPB Formula C/Albacete 5° - 6° Planta 28027 Madrid	BPB Formula 22 Decembrie 1989 str. F. N Turda -3350- Jud. CLUJ
Ventes nationales	Tel: +44 (0) 1636 670249 Fax: +44 (0) 1636 670229	Tél: +33 (0) 1 46 25 46 15 Fax: +33 (0) 1 46 25 46 90	Tel: +49 (0) 5525 203-0 Fax: +49 (0) 5525 551	Tel: +34 (9) 1 326 4932 Fax: +34 (9) 1 403 6605	Tel: +40 (0) 64 31 46 16 Fax: +40 (0) 64 31 67 94
Ventes export -Europe	Tel: +44 (0) 1636 670213 Fax: +44 (0) 1636 670221	Tél: +33 (0) 1 46 25 46 85 Fax: +33 (0) 1 46 25 46 90	Tel: +49 (0) 5525 203-0 Fax: +49 (0) 5525 551	Tel: +34 (9) 1 326 4932 Fax: +34 (9) 1 403 6605	Tel: +40 (0) 64 31 46 16 Fax: +40 (0) 64 31 67 94
-Hors Europe	Tel: +33 (0) 1 46 25 46 92 Fax: +33 (0) 1 46 25 46 90	Tél: +33 (0) 1 46 25 46 92 Fax: +33 (0) 1 46 25 46 90	Tel: +33 (0) 1 46 25 46 92 Fax: +33 (0) 1 46 25 46 90	Tel: +33 (0) 1 46 25 46 92 Fax: +33 (0) 1 46 25 46 90	Tel: +33 (0) 1 46 25 46 92 Fax: +33 (0) 1 46 25 46 90
E-mail	formula.marketing@bpb.com	formula@bpb.fr	info@bpbformula.de	formula.marketing@bpb.com	gypsum@mail.dntcj.ro
Service technique / Hygiène et sécurité	Tel: +44 (0) 1636 670243 Fax: +44 (0) 1636 670229	Tél: +33 (0) 1 34 50 40 31 Fax: +33 (0) 1 34 50 40 30	Tel: +49 (0) 5525 203 15 Fax: +49 (0) 5525 551	Tel: +34 (9) 1 326 4932 Fax: +34 (9) 1 403 6605	Tel: +40 (0) 64 31 46 16 Fax: +40 (0) 64 31 67 94